



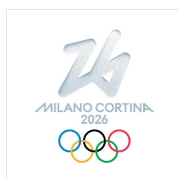
PROVINCIA AUTONOMA DI TRENTO
AGENZIA PROVINCIALE OPERE PUBBLICHE
SERVIZIO OPERE CIVILI

UFFICIO PROGETTAZIONE E DIREZIONE LAVORI



COMUNE DI TESERO

LAVORI PUBBLICI E AMBIENTE



**Lavori di adeguamento dello
 stadio del fondo a Lago di Tesero
 UF6 - Arredi**

FASE PROGETTO:

PROGETTO ARREDI

CATEGORIA:

COMPUTI

TITOLO TAVOLA:

COMPUTO METRICO ESTIMATIVO RISTORANTE

C. SIP:	C. SOC:	SCALA:	FASE PROGETTO:	TIPO ELAB.:	CATEGORIA:	PARTE D'OPERA:	N° PROGR.	REVISIONE:
E-90/000	5360		PA	R	A	UF2	02	

PROGETTO:

arch. Michele GAMBERONI

Visto ! IL DIRIGENTE:

ing. Marco GELMINI

Visto ! IL DIRETTORE DELL'UFFICIO:

ing. Matteo D'IGNAZIO

IL COORDINATORE DEL GRUPPO DI PROGETTO:

ing. Gabriele DEVIGILI

NOME FILE:

DATA REDAZIONE: **APRILE 2025**

Comune di Tesero
Provincia di Trento

pag. 1

COMPUTO METRICO ARREDI

OGGETTO: Progetto di riallestimento della sala ristorante 2 del Centro Fondo di Tesero, di proprietà del comune di Tesero. (Progettazione degli Arredi su misura del ristorante per i lavori di adeguamento dello Stadio del Fondo di Tesero (Tn) – U.F.6. “Olimpiadi Milano-Cortina 2026”, codice CUP C64J24000630003, codice CIG B5B76717A codice IPA UFNCNN)

COMMITTENTE: Comune di Tesero (TN)

Rovereto, 14/04/2025

IL TECNICO

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	IMPORTI	
			unitario	TOTALE
	R I P O R T O			
	<u>LAVORI A MISURA</u>			
	Lavori (Cat 1)			
1 / 1 V.N.001 07/04/2025	<p>Fornitura e posa di boiserie in legno di abete con andame ... ml 5,00 (La) x 2,20m circa (Ha) (compresi fori serramenti)</p> <p>Fornitura e posa di boiserie in legno di abete con andamento venatura verticale, fissata saldamente a parete a mezzo di robusta struttura di sottofondo, realizzata con pannelli di finitura in abete controbilanciato a 3 strati (sp. 20mm), con strato di finitura a vista di legno vecchio (seconda patina, spazzolato, sp. minimo 3mm). A giudizio della DL, in alternativa al legno vecchio è ammesso l'utilizzo di tecniche di spazzolatura e termocottura finalizzate ad ottenere l'identico effetto invecchiato, scelto dalla DL. Dimensioni e giunzioni come da disegni esecutivi, nonché come da richieste della DL. Sono da intendersi già compresi e compensati:</p> <p>La verniciatura di tutti gli elementi lignei con vernice opaca ad acqua (GLOSS 10).</p> <p>- L'esecuzione di spigoli, raccordi, giunzioni a viti, spine, incastri atti a rendere i singoli elementi saldamente fissati tra loro.</p> <p>- L'esecuzione degli imbotti laterali, da realizzarsi in corrispondenza dei serramenti in continuità di venatura verticale (taglio pannelli a 45° o equivalente) tali da consentire il proseguimento dei pannelli verticali di boiserie anche negli imbotti laterali dei serramenti esterni fino a raggiungere il loro telaio</p> <p>- L'esecuzione dei davanzali interni (inferiori e superiori) dei serramenti esterni, con venatura orizzontale (parallela alla lunghezza maggiore), dotati di bordi realizzati in massello sp 8mm, atti a consentire la prosecuzione della boiserie, realizzati con identico materiale e finitura della boiserie.</p> <p>- La fornitura e posa di elemento massello superiore di chiusura in abete sezione minima 60x40mm, realizzato in identica finitura dei pannelli di rivestimento della boiserie</p> <p>- La fornitura e la posa di eventuali canaline/corrugati elettrici ordinati dalla DL, nonché l'esecuzione di fori di qualsiasi numero e dimensione, nonché l'adattamento in opera di quanto realizzato finalizzati a consentire la predisposizione di passaggi impiantistici.</p> <p>- L'esecuzione di un rilievo dettagliato, finalizzato all'elaborazione di un disegno costruttivo opportunamente adattato alle murature esistenti, da sottoporre alla DL per la necessaria approvazione prima della produzione.</p> <p>La contabilizzazione della boiserie sarà effettuata misurando la superficie dei prospetti frontali delle boiserie, al lordo (ovvero comprese) delle superfici delle finestre interne incluse nella boiserie. Ne deriva che le bordature laterali degli imbotti dei serramenti, così come i davanzali inferiori e superiori degli stessi, saranno da considerarsi già comprese nella superficie contabilizzata sul prospetto frontale.</p> <p>Dimensioni boiserie sopra sistema panche (da circa quota +1,05m) sviluppo 18.70m (Lu) x 1,15m (Ha) (compresi fori serramenti)</p> <p>Dimensioni boiserie fino a terra, sviluppo ml 5,00 (La) x 2,20m circa (Ha) (compresi fori serramenti)</p> <p>Cat 1 - Lavori</p> <p>Dimensioni boiserie sopra sistema panche (da circa quota +1,05m) sviluppo 20m (Lu) x 1,15m (Ha) (compresi fori serramenti)</p> <p>Dimensioni boiserie fino a terra, sviluppo ml 5,50 (La) x 2,20m circa (Ha) (compresi fori serramenti)</p>			
		21,51		
		11,00		
	A R I P O R T A R E	32,51		

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	I M P O R T I	
			unitario	TOTALE
	R I P O R T O	32,51		
	SOMMANO m2	32,51	310,00	10'078,10
2 / 2 V.N.002 07/04/2025	SISTEMA PANCHE PERIMETRALI Fornitura e posa di sistema lineare costituito da panca perimetrale continua, realizzata con pannelli in massello di abete multistrato controbilanciati, dotati di strato di finitura a vista realizzato con legno vecchio seconda patina spazzolato sp. minimo 3mm (a giudizio della DL, in alternativa al legno vecchio è ammesso l'utilizzo di legno nuovo spazzolato e termocotto per ottenere l'identico effetto invecchiato richiesto), con dimensioni e giunzioni come da disegni esecutivi, nonché come da richieste della DL. Nella fornitura sono da intendersi già compresi e compensati: La verniciatura di tutti gli elementi lignei con vernice opaca ad acqua (GLOSS 10). La realizzazione degli schienali inclinati realizzati con pannelli sp 20mm, dotati di retrostante robusta struttura di sottofondo realizzata con masselli di abete trapezoidali inclinati, posati in verticale con interasse non superiore a 60cm, fissati saldamente a muro a mezzo di opportune tassellature. La realizzazione delle sedute inclinate, realizzate con pannelli sp 40mm, in massello di abete multistrato controbilanciati, dotati di strato di finitura a vista realizzato con legno vecchio seconda patina spazzolato sp. minimo 3mm, dotati di bordo in massello di abete sp 8mm La fornitura e posa delle 15 piastre in carpenteria metallica a sostegno della seduta, come da disegni esecutivi, realizzati in carpenteria metallica di acciaio sp 8mm, preverniciata con antiruggine e successivamente verniciata a polveri colore nero opaco (identico alle basi dei tavoli), dotati di piedini distanziatori in gomma o altro materiale plastico. La realizzazione della boiserie verticale da realizzarsi al di sotto della quota del piano panca, da realizzarsi con pannelli multistrato massello sp 20mm, di identica tipologia ai pannelli dello schienale, dotati di retrostante robusta struttura di sottofondo realizzata in massello di abete. La realizzazione dello zoccolo di lamiera verniciata a polveri colore nero opaco, h 10cm, dotato di retrostante struttura di sottofondo realizzata con correnti orizzontali in massello di abete ed eventuale ulteriore pannello di sostegno per fissaggio e/o incollaggio della lamiera. L'esecuzione di spigoli, giunzioni a viti e/o incastri, nonché raccordi. - L'esecuzione dei davanzali inferiori dei serramenti esterni, con venatura orizzontale (parallela alla lunghezza maggiore), dotati di bordi realizzati in massello 8mm, atti a consentire la prosecuzione della boiserie anche nella inferiore degli imbotti dei serramenti esterni, realizzati con identici materiali e finitura della boiserie. - La fornitura e la posa di eventuali canaline/corrugati elettrici ordinati dalla DL, nonché l'esecuzione di fori di qualsiasi numero e dimensione, nonché l'adattamento in opera di quanto realizzato finalizzato a consentire la predisposizione di passaggi impiantistici. - L'esecuzione di un rilievo dettagliato, finalizzato all'elaborazione di un disegno costruttivo opportunamente adattato alle murature esistenti, da sottoporre alla DL per la necessaria approvazione prima della produzione. Sviluppo perimetrale sistema panche Lunghezza m 20 (Lu) x 0,60 (Prof) x 1,05(Ha) circa Cat 1 - Lavori Lunghezza sistema panche	20,00		
	SOMMANO m	20,00	900,00	18'000,00
	A R I P O R T A R E			28'078,10

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	IMPORTI	
			unitario	TOTALE
	R I P O R T O			28'078,10
3 / 3 V.N.003 07/04/2025	TAVOLINO 85x85 Fornitura e posa di Tavolino realizzato come di seguito descritto: - struttura tavolo h 730mm, realizzata con basamento quadrato in ghisa sabbiata dim. 400x400mm, fusto centrale tubolare quadro di acciaio inox sez. 80x80mm, il tutto verniciato a polveri colore nero, certificata per utilizzo piano dim. 900x900mm, tipo PEDRALI INOX o equivalente. - piano realizzato con pannello in massello di abete multistrato controilanciato sp 40mm, bordo massello 80/10mm, dotato di strato di finitura a vista realizzato con legno vecchio seconda patina spazzolato, sp. minimo 3mm (a insindacabile giudizio della DL in alternativa al legno vecchio è ammesso l'utilizzo di tecniche di spazzolatura e termocottura per ottenere l'identico effetto invecchiato richiesto dalla DL), dimensioni e giunzioni come da disegni esecutivi, nonché come da richieste della DL. verniciatura di tutti gli elementi lignei con 3 strati di vernice opaca ad acqua (GLOSS 10). - Dotazione sottotavolo ricomprendente num. 4 profili metallici realizzati con carpenteria metallica sp 3mm, verniciati a polveri colore nero, sagomati, dotati di fori per il fissaggio al piano superiore, collocamento della carpenteria arretrata di almeno 4cm dal bordo tavolo. Profili metallici atti ad ospitare l'inserimento di prolunghe in legno di sezione 50x30mm, nonché il relativo fissaggio con perno filettato della prolunga al tavolo. - L'elaborazione di un disegno costruttivo dettagliato da sottoporre alla DL per la necessaria approvazione prima della produzione. Cat 1 - Lavori Numero tavolini	25,00		
	SOMMANO cadauno	25,00	410,00	10'250,00
4 / 4 V.N.004 07/04/2025	PROLUNGA TAVOLINO 70x85 Fornitura e posa di Prolunga tavolino realizzato come di seguito descritto: - piano realizzato con pannello in massello di abete multistrato controilanciato sp 40mm, bordo 80/10mm, dotato di strato di finitura a vista realizzato con legno vecchio seconda patina sp. minimo 3mm (a insindacabile giudizio della DL in alternativa al legno vecchio è ammesso l'utilizzo di tecniche di termocottura per ottenere l'identico effetto invecchiato), dimensioni e giunzioni come da disegni esecutivi, nonché come da richieste della DL. La verniciatura di tutti gli elementi lignei con 3 strati di vernice opaca ad acqua (GLOSS 10). - sottotavolo dotato di num. 4 prolunghe strutturali in rovere senza nodi, sezione 50x30mm, lunghe almeno 20cm sotto il piano prolunga, e almeno 15cm oltre il piano tavolo - prolunghe strutturali dotate di placche metalliche incollate e filettate per consentire uno stabile fissaggio al tavolo; è da ritenersi già compresa e compensata la fornitura dei perni con pomelli per il fissaggio della prolunga al tavolo - L'elaborazione di un disegno costruttivo dettagliato da sottoporre alla DL per la necessaria approvazione prima della produzione. Cat 1 - Lavori Numero prolunghe	13,00		
	SOMMANO cadauno	13,00	270,00	3'510,00
	A R I P O R T A R E			41'838,10

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	IMPORTI	
			unitario	TOTALE
	R I P O R T O			41'838,10
5 / 5 V.N.005 07/04/2025	SEDUTA CON SCOCCA IN FRASSINO TINTO A CAMPIONE Fornitura e posa di seduta realizzata con: seduta in scocca in multistrato di frassino, con tinta "custom" specificamente effettuata su campionatura consegnata dalla DL, in modo da risultare della stessa tinta dell'abete seconda patina di boiserie e panche, verniciatura a base acqua finitura opaca (Gloss 5). Struttura in tubo d'acciaio diam. 16mm, verniciato colore nero opaco a scelta della DL. Piedini in polietilene Modello Tipo Pedrali Osaka Metal 5711 o equivalente, altezza schienale da terra 775mm, altezza seduta 455mm, larghezza seduta 515mmx profondità sedia 520mm. Certificazioni FSC per parte lignea Certificazioni GREENGUARD Prodotto testato secondo il metodo UL 2821test per dimostrare la conformità ai limiti di emissione della UL 2818. Sezione 7.1 e 7.2 Certificazioni test di resistenza EN 1728:2012+AC2013 6.4 - EN 1728:2012+AC2013 6.5 - EN 16139:2013 L2, EN 16139:2013 L2, EN 1728:2012+AC2013 6.17 - EN 16139:2013 L2 Percentuale minima di riciclato all'origine 17,9% L'esecuzione di una campionatura della finitura da sottoporre alla DL per la necessaria approvazione prima della produzione. Cat 1 - Lavori Numero sedie	92,00		
	SOMMANO cadauno	92,00	190,00	17'480,00
6 / 6 V.N.006 07/04/2025	BANCO BAR Fornitura e posa di banco bar, eseguito con struttura portante in legno multistrato biplaccato con laminato 0,8mm antiacqua dotato di bordi in ABS 2mm (colori a scelta della DL), rivestito nelle parti a vista, sul piano e all'interno delle celle, in acciaio inox 18/10 AISI 304 indicato per alimenti, e nei vani non refrigerati in laminato (colore a scelta della DL). Completo inoltre di: Griglia per birra da cm 60 circa Piano di mescita in pietra ricostruita o acrilica sp singoli elementi mm30, sagomati e incollati con giunti a 45° per formare un frontale sagomato come da disegni esecutivi, colore a scelta della DL Fornitura e posa di binario in alluminio per striscia a LED 2700K, per ottenere una illuminazione radente del frontale banco, da posizionarsi incassata tra il frontale acrilico e il sottostante frontale in legno Rivestimento esterno banco, composto da pannello in massello di abete multistrato controbilanciato sp 20mm, dotato di strato di finitura a vista realizzato con legno vecchio seconda patina spazzolato sp. minimo 3mm (a giudizio della DL in alternativa al legno vecchio è ammesso l'utilizzo di tecniche di termocottura e spazzolatura per ottenere l'identico effetto invecchiato), dimensioni come da disegni esecutivi, giunzioni a 45° o con gradi corrispondenti alla bisettrice N° 1 modulo cella refrigerata larghezza 150cm circa, Temperatura normale (+4°C/+8°C), suddivisa in 3 vani dotati di funzione anticondensa (2 vani laterali con sportelli ad anta a tutt'altezza, e un vano centrale con 2 cassette), con tutti i vani interni rivestiti interamente in acciaio inox AISI 304, angoli raggiati, coibentati con poliuretano ad alta densità (kg 40/mc), completo di ulteriore modulo (circa 60cm di larghezza) con impianto refrigerante dotato di griglia di areazione inox forato su disegno, dimensionato a norme			
	A R I P O R T A R E			59'318,10

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	IMPORTI	
			unitario	TOTALE
	R I P O R T O			59'318,10
7 / 7 V.N.007 07/04/2025	vigenti, e compreso di qualsivoglia accessorio e allaccio (cfr. evaporatori, termostati, valvole, display per temperatura, unità condensatrice a bordo) per rendere tutto quanto necessario a rendere l'unità funzionante; Num. 1 bottigliera incassata sul piano in inox, dotata di 6 fori verso la sottante cella Vani neutri e antine verso operatore in legno multistrato biplaccato con laminato 0,8mm antiacqua, e bordi in ABS 2mm (colori a scelta della DL), con maniglie metalliche nel tipo e colore a scelta della DL L'esecuzione di un rilievo dettagliato, finalizzato all'elaborazione di un disegno costruttivo opportunamente adattato alle murature esistenti, da sottoporre alla DL per la necessaria approvazione prima della produzione. Sarà cura della ditta costruttrice predisporre eventuali fori per il passaggio degli allacciamenti tecnici, elettrici ed idraulici. Dimensione complessive banco bar cm 515 (Lu) x 90 (Prof) x115 (Ha) circa Cat 1 - Lavori A corpo	1,00	19'200,00	19'200,00
	SOMMANO a corpo	1,00		
	RETROBANCO BAR Fornitura e posa di mobile retrobanco bar, costruito su scocca realizzata in pannelli legno multistrato biplaccato con laminato 0,8mm antiacqua, e bordi in ABS 2mm (colori a scelta della DL) completo di: Piano di lavoro in acciaio INOX 18/10 AISI 304 indicato per alimenti con alzatina elettrosaldata h come da disegni esecutivi fori passacavi per macchine e area caffè lavello in acciaio inox dimensione minima 40x40 dotato di relativo piano scivolo e miscelatore con doccetta estraibile vano sottoscivolo predisposto per inserimento lavastoviglie/lavatazzine già di proprietà del committente; è da ritenersi già compresa e compensata l'installazione della lavatazzine n° 2 cassette in acciaio inox n° 3 tramogge raccolta rifiuti in acciaio inox n. 1 tramoggia per fondi caffè con sottostante cassetto raccogliore rimanenti vani a giorno dotati ciascuno di un minimo di 3 ripiani interni spostabili su reggi piani da incasso Nella fornitura è da intendersi ricompresa anche la realizzazione del rivestimento parietale soprastante la zona retrobanco bar, come di seguito descritta: - fornitura e posa in opera di rivestimenti a parete angolo bar composto da robusta sottostruttura in abete, sp. minimo 20mm. - Parte alta rivestimento realizzata in pannelli di legno realizzati in massello di abete multistrato controbilanciato sp 20mm, dotato di strato di finitura a vista realizzato con legno vecchio seconda patina spazzolato sp. minimo 3mm, tinto su campione da parte della DL (a giudizio della DL in alternativa al legno vecchio è ammesso l'utilizzo di tecniche di spazzolatura e termocottura per ottenere l'identico effetto invecchiato), dimensioni come da disegni esecutivi, giunzioni a 45° o con gradi corrispondenti alla bisettrice. - Parte bassa rivestimento in pannelli di multistrato biplaccato con laminato 0,8mm, bordi in ABS 2mm - N. 3 Mensole portabottiglie, sp 40mm, realizzate in legno massello di abete multistrato			
	A R I P O R T A R E			78'518,10

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	IMPORTI	
			unitario	TOTALE
	R I P O R T O			78'518,10
8 / 8 V.N.008 07/04/2025	<p>controbilanciato sp 40mm dotato di bordi massello 8mm, con tutte le parti a vista realizzate con legno vecchio seconda patina spazzolato sp. minimo 3mm, tinto su campione consegnato dalla DL (a giudizio della DL in alternativa al legno vecchio è ammesso l'utilizzo di tecniche di spazzolatura e termocottura per ottenere l'identico effetto invecchiato), fissate in maniera stabile ed idonea al retrostante schienale, compreso l'eventuale utilizzo di carpenterie metalliche nascoste.</p> <p>- Dotazione mensole portabottiglie con profili led incassati e led 2700°K (con tipo e potenza a scelta della DL),</p> <p>Si intende inoltre ricompresa nella fornitura l'esecuzione di un rilievo dettagliato, finalizzato all'elaborazione di un disegno costruttivo opportunamente adattato alle murature esistenti, da sottoporre alla DL per la necessaria approvazione prima della produzione.</p> <p>Sarà cura della ditta costruttrice predisporre eventuali fori per il passaggio degli allacciamenti tecnici, elettrici ed idraulici.</p> <p>Dimensione retrobanco bar cm 370x65x115(h) circa Dimensione boiserie dietro retrobanco cm 370 (La) x (260-115 = 145) cm (Ha) Cat 1 - Lavori A corpo</p>	1,00	12'200,00	12'200,00
	SOMMANO a corpo	1,00		
	<p>BOISERIE A MURO, ZONA BANCONE, OLTRE LE DIMENSIONI DEL RETROBANCO</p> <p>Fornitura e posa di boiserie in legno di abete con andamento venatura verticale, fissata saldamente a parete a mezzo di robusta struttura di sottofondo, realizzata con pannelli di finitura in abete controbilanciato a 3 strati (sp. 20mm), con strato di finitura a vista di legno vecchio (seconda patina, spazzolato, sp. minimo 3mm). A giudizio della DL, in alternativa al legno vecchio è ammesso l'utilizzo di tecniche di spazzolatura e termocottura finalizzate ad ottenere l'identico effetto invecchiato, scelto dalla DL.</p> <p>Dimensioni e giunzioni come da disegni esecutivi, nonché come da richieste della DL.</p> <p>Sono da intendersi già compresi e compensati:</p> <p>La verniciatura di tutti gli elementi lignei con vernice opaca ad acqua (GLOSS 10).</p> <p>- L'esecuzione di spigoli, raccordi, giunzioni a viti, spine, incastri atti a rendere i singoli elementi saldamente fissati tra loro.</p> <p>- La fornitura e posa di elemento massello in abete sezione 300x20mm, realizzato in identica finitura dei pannelli di rivestimento della boiserie</p> <p>- La fornitura e la posa di eventuali canaline/corrugati elettrici ordinati dalla DL, nonché l'esecuzione di fori di qualsiasi numero e dimensione, nonché l'adattamento in opera di quanto realizzato finalizzati a consentire la predisposizione di passaggi impiantistici.</p> <p>- L'esecuzione di un rilievo dettagliato, finalizzato all'elaborazione di un disegno costruttivo opportunamente adattato alle murature esistenti, da sottoporre alla DL per la necessaria approvazione prima della produzione.</p> <p>- La realizzazione di una porta in legno "a filo" del rivestimento tra la zona banco bar e il retrostante locale preparazione, completa di relativo imbotte, cerniere, maniglia, serratura, chiudiporta e ferramenta varia, dotata sulla parte a vista di identica finitura di rivestimento.</p>			
	A R I P O R T A R E			90'718,10

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	IMPORTI	
			unitario	TOTALE
	R I P O R T O			90'718,10
9 / 9 V.N.009 07/04/2025	Dimensione boiserie con porta cm 130 (La) x 265 cm (Ha) circa (comprendente dimensioni porta 75 x 210) Dimensione boiserie di rivestimento (rigiro laterale muro verso corridoio), cm 65 (La) x 260cm (Ha) circa Cat 1 - Lavori A corpo	1,00		
	SOMMANO a corpo	1,00	6'600,00	6'600,00
	PEDANA BAR Fornitura e posa di pedana H finita 13cm, posizionata tra banco e retrobanco, in multistrato da mm30 rivestito in gomma telata sp 4mm; completa di pozzetti di ispezione per allacciamenti elettrici e idraulici, frontale di chiusura in agglomerato come piano miscita banco. Sviluppo planimetrico mq 5, con dimensioni massime pari a 5,00m (Lu) e 1,45m (La) Cat 1 - Lavori A corpo	1,00		
	SOMMANO cadauno	1,00	3'000,00	3'000,00
10 / 10 V.N.010 07/04/2025	SEPARATORE ACUSTICO SU DISEGNO COMPOSTO DA NUM. 2 PANNELLI VERTICALI Elemento autoportante a "totem" fonoassorbente composto da num. 2 pannelli verticali e costituito da: unico basamento in ghisa e metallo verniciato nero opaco, dimensioni circa 900x400x8mm; 2 pannelli verticali fonoassorbenti, realizzati nelle forme e nelle dimensioni raffigurate nei disegni esecutivi (dimensioni custom, non disponibili di serie) composti da struttura in multistrato o tubolare metallico, atta a configurare una struttura resistente ma leggera; Rivestimento di fibra fonoassorbente in poliestere composto da materiale riciclato 100%, fibre in poliestere rivestimento a vista dei pannelli sfoderabile, effettuato tramite lavorazione sartoriale con tessuto o feltro, nella tipologia e nella colorazione a scelta della DL; Spessore complessivo elemento minimo 6cm, massimo 8cm, a scelta della DL. Modello SLALOM T-Frame o equivalente, modificato nelle geometrie, nelle dimensioni, e nella tipologia di basamento e nella sfoderabilità delle coperture. Cat 1 - Lavori	5,00		
	SOMMANO cadauno	5,00	2'600,00	13'000,00
	Oneri sicurezza (Cat 2)			
11 / 23 S.05.05.0005 .005	MANODOPERA DI GENIO CIVILE operaio specializzato MANODOPERA DI GENIO CIVILE Misure di coordinamento relative all'uso in comune di impianti, attrezzature, infrastrutture, mezzi e servizi di protezione collettiva: il costo di			
	A R I P O R T A R E			113'318,10

Num.Ord. TARIFFA	DESIGNAZIONE DEI LAVORI	Quantità	I M P O R T I	
			unitario	TOTALE
	R I P O R T O			113'318,10
14/04/2025	tali misure corrisponde al costo orario della manodopera necessaria per l'attuazione o la verifica delle procedure e delle modalità di lavoro previste nel PSC e da adottare per utilizzare apprestamenti, attrezzature, infrastrutture, mezzi e servizi di protezione collettiva in sicurezza. operaio specializzato Cat 2 - Oneri sicurezza Riunione di cantiere di coordinamento	1,00		
	SOMMANO h	1,00	37,11	37,11
12 / 24 S.40.10.0005 .005 14/04/2025	SEGNALAZIONE AREE DI LAVORO CON NASTRO DI POLIETILENE per il primo mese o frazione SEGNALAZIONE AREE DI LAVORO CON NASTRO DI POLIETILENE Formazione di delimitazione lineare di altezza 100 cm, idonea a segnalare aree di lavoro, costituita da montanti in tondini di acciaio di diametro minimo 20 mm opportunamente infissi nel terreno, posti ad interasse di circa 150 cm provvisti di tappo a fungo in polipropilene colore rosso aranciato quale dispositivo di protezione superiore e completi di doppio nastro segnaletico bicolore in polietilene di altezza 70 mm resistente alle basse temperature. Nel prezzo si intendono compresi e compensati gli oneri per il nolo dei materiali necessari, il carico, lo scarico ed ogni genere di trasporto, il taglio, lo sfrido, gli accessori di fissaggio, la manutenzione periodica, il ritiro a fine lavori del materiale di risulta, il puntuale e scrupoloso rispetto delle normative vigenti in materia antinfortunistica nei cantieri edili ed in particolare il D.Lgs. 09.04.2008 N. 81 aggiornato con le successive modifiche e quanto altro necessario per dare la delimitazione in efficienza per tutta la durata del cantiere. Sarà misurato lo sviluppo in metri della delimitazione. per il primo mese o frazione Cat 2 - Oneri sicurezza	100,00		
	SOMMANO m	100,00	1,88	188,00
13 / 25 S.40.20.0020 .005 14/04/2025	CASSETTA DI PRONTO SOCCORSO cassetta completa per pronto soccorso CASSETTA DI PRONTO SOCCORSO Fornitura di valigetta in polipropilene antiurto con attacco a parete o per automezzo e contenente pacchetto di medicazione con la dotazione minima indicata nell'allegato 1 del D.M. 15 luglio 2003, n. 388 recante disposizioni sul pronto soccorso aziendale. cassetta completa per pronto soccorso Cat 2 - Oneri sicurezza	1,00		
	SOMMANO cad.	1,00	27,95	27,95
	Parziale LAVORI A MISURA euro			113'571,16
	T O T A L E euro			113'571,16
	A R I P O R T A R E			

