



COMUNE DI TESERO
PROVINCIA DI TRENTO

DETERMINAZIONE N. 5 DI DATA 28.04.2016 DEL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO FINANZIARIO

OGGETTO:

Rinnovo assicurazione automezzi comunali - anno 2016.

CIG: ZC819A217A

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO

- vista la deliberazione n. 45 di data 24.04.2015 della Giunta comunale, relativa all'individuazione degli atti amministrativi e gestionali attribuiti alla competenza degli uffici;

- verificato che in data 30.04.2016 scadono le polizze assicurative dei seguenti mezzi comunali:

1. AUTOVETTURA CITROEN AX	targa TN 587236	€ 321,50
2. AUTOVETTURA FIAT PANDA	targa BK 062 SY	€ 322,00
3. MOTOCARRO PIAGGIO QUARGO	targa CX 82542	€ 477,50
4. AUTOCARRO PIAGGIO PORTER	targa CS 613 NH	€ 326,50
5. AUTOCARRO PIAGGIO PORTER	targa BW 479 WB	€ 346,50
6. AUTOCARRO MITSUBISHI	targa BB 228 EX	€ 375,50
7. AUTOCARRO TOYOTA	targa CB 159 RD	€ 467,00
8. AUTOCARRO UNIMOG	targa TN 559561	€ 602,00
9. AUTOCARRO BREMACH	targa EP 978 LW	€ 495,00
10. MACCHINA OPERATRICE HOLDER	targa ADL 324	€ 235,00
11. MACCHINA OPERATRICE TERNA	targa TN AJJ757	€ 380,50
12. TRATTRICE AGRICOLA	targa AN 316 C	€ 140,00

- rilevato che per l'anno 2015 tali mezzi erano stati assicurati con la società Allianz Subalpina, Agenzia di Cavalese, con un premio annuo totale pari a € 4.491,00;

- considerato che per l'anno 2016 la stessa compagnia propone un premio annuo totale pari a € 4.489,00 si ritiene di procedere al rinnovo;

- ritenuto pertanto di dover provvedere in merito;
- visto il D.P.G.R. 01.02.2005, n. 3/L e s.m.;
- visti gli artt. 4 e 27 dello Statuto comunale;
- visto l'art. 1 bis del Regolamento organico del personale,

d e t e r m i n a

1) di rinnovare con la Allianz Subalpina, Agenzia di Cavalese, le polizze per l'assicurazione dei mezzi comunali di cui in premessa, con un premio annuo totale di € 4.489,00;

2) di liquidare e quindi pagare alla suddetta compagnia assicuratrice la somma di € 4.489,00, imputando la spesa sui capitoli del bilancio 2016, gestione di

competenza, come di seguito indicato:

- € 321,50 all'intervento n. 1010203 - capitolo n. 375;
- € 607,00 all'intervento n. 1010503 - capitolo n. 1680;
- € 2.838,50 all'intervento 1080103 - capitolo n. 4865;
- € 346,50 all'intervento n. 1080102 - capitolo n. 4910;
- € 375,50 all'intervento n. 1090403 - capitolo n. 5480.

Il Responsabile Sostituto del Servizio Finanziario
f.to dott. Dino Defrancesco

Attestazione di regolarità contabile ai sensi dell'art. 4 del Regolamento di Contabilità: favorevole.

lì 28.04.2016

Il Responsabile Sostituto del Servizio Finanziario
f.to dott. Dino Defrancesco