



**COMUNE DI TESERO**  
PROVINCIA DI TRENTO

**ELENCO DELLE DETERMINAZIONI ASSUNTE  
NEL MESE DI NOVEMBRE 2022  
SERVIZIO FINANZIARIO**

NR.	DATA	OGGETTO
77	07/11/2022	Rinnovo assicurazione piattaforma aerea comunale targa DE412BS NISSAN CABSTAR anno 2023. Codice CIG: Z1A38779C8
78	07/11/2022	Affidamento servizio di aggiornamento/gestione della procedura Passweb – INPS e dati ultimo miglio alla C.B.A. DR S.T.P. a r.l. di Rovereto. codice CIG: ZCB387777C
79	14/11/2022	Liquidazione differenza oraria Vigili mesi di agosto e settembre 2022.
80	16/11/2022	Liquidazione di conguaglio sul premio della polizza assicurativa Responsabilità civile verso terzi e dipendenti contratta dal Consorzio dei Comuni Trentini tramite broker Inser spa di Trento per il periodo 09.11.2022 – 31.10.2023
81	16/11/2022	Impegno e liquidazione premio in via anticipata per il periodo 31.10.2022 – 30.10.2023 relativo alle polizze assicurative tutela giudiziaria spese legali/peritali – colpa grave e responsabilità civile patrimoniale – colpa grave. Codice CIG: ZC138A0D8C tutela giudiziaria. Codice CIG: Z7C38A0D94 RC patrimoniale.
82	17/11/2022	Rinnovo della polizza assicurativa con ITAS MUTUA ASSICURAZIONI per il rischio incendio della palestra e centro servizi in loc. Stava e Casa Iellici. Periodo 01.12-2022 – 30.11.2023.Codice CIG: Z7738A4EE7
83	17/11/2022	Adesione alla proposta tecnico-economica, proposta dal Consorzio dei Comuni Trentini in materia fiscale e tributaria per l'anno 2023.
84	23/11/2022	Servizio Nido di infanzia Intercomunale di Fiemme. Liquidazione della spesa ripartita per l'anno 2021.
85	29/11/2022	Liquidazione e pagamento alla Provincia Autonoma di Trento dei canoni di concessione per le derivazioni idriche del Comune di Tesero per il corrente anno 2022.
86	30/11/2022	Rinnovo della polizza assicurativa con ITAS MUTUA ASSICURAZIONI per il rischio incendio degli edifici del centro del fondo di Lago di Tesero. Periodo 22.12-2022 – 21.12.2023.Codice CIG: ZE438D8676
87	30/11/2022	Rimborso spese elettorali: restituzione anticipo eccedente rispetto alle spese sostenute per il Referendum popolare del 20 e 21 settembre 2020.

**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
F.to dott.ssa Chiara Luchini